



# ENO SOLV

## SOLVENTE MULTIUSO PER SETTORE COSMETICO E ALIMENTARE

### CARATTERISTICHE

L' **ENO SOLV** è un solvente sgrassante, sintetico, che, a differenza di altri solventi della sua categoria, è caratterizzato da eccezionale purezza, assoluta mancanza di odore e notevole versatilità. La mancanza di odore è una delle caratteristiche di più immediato risalto. Infatti, oltre che altamente desiderabile, è anche indicativa della purezza, della stabilità e dell'inerzia del prodotto che rimane molto a lungo inalterato anche se sottoposto alla luce, al calore ed a numerosi cicli di lavorazione.

La caratteristica che comunque rende **ENO SOLV** uno degli sgrassanti più interessanti sotto ogni punto di vista è legata al suo basso livello di nocività. Prove di laboratorio hanno infatti dimostrato che il prodotto presenta effetti fisiologici molto bassi e comunque inferiori a quelli di quasi tutti gli altri solventi.

#### Principali caratteristiche:

- Esente da composti clorurati ed aromatici;
- Completamente inodore;
- Isritto nell'elenco prodotti per uso cosmetico (INCI);
- Approvato FDA :                    21 CFR 173.340  
    21 CFR 172.882  
    21 CFR 173.280
- Rimuove grassi, oli e lubrificanti di origine minerale, morchie, paraffine, ecc.;
- E' indicato per eliminare residui di colla dalle etichettatrici per etichette autoadesive; rimuove facilmente anche le etichette autoadesive stesse;
- Evaporazione controllata (minori emissioni in atmosfera);
- Sicuro su tutti i metalli e sulle materie plastiche;
- Nessun effetto nocivo per lo strato di ozono.

### MODALITA' D'USO

L' **ENO SOLV** può essere utilizzato in sostituzione dei comuni solventi clorurati e non per tutte le operazioni di sgrassaggio, tenendo presente che in alcuni casi, in considerazione delle diverse caratteristiche fisiche del prodotto, può essere necessario modificare il ciclo di lavorazione.

Il prodotto può essere usato in diversi modi:

- Manualmente;
- in lavatrici ad ultrasuoni;
- a spruzzo
- ecc.

Il prodotto è immiscibile con acqua, da cui si separa facilmente, e consente quindi di lavorare con fondo d'acqua, nel quale sarà possibile far precipitare i residui asportati nello sgrassaggio. Alla fine dell'operazione di sgrassaggio, se i tempi di lavorazione lo richiedono, può essere necessario accelerare l'asciugatura con un getto d'aria allontanando totalmente il prodotto dal manufatto.

### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Stato fisico:	liquido incolore
Odore:	assente
Punto ebollizione:	180-210 °C
Punto infiammabilità:	> 61°C



Revisione:

n° 0 del 01/03/03