Serie XRC

Deumidificatori commerciali e industriali Munters



La deumidificazione può rendersi necessaria per stabilizzare numerosi processi, prevenire la corrosione e la formazione di muffe, o per offrire un ambiente più gradevole. I deumidificatori con gruppo refrigerante Munters XRC sono idonei sia per applicazioni industriali che commerciali. L'unità carrellata con carter in acciaio inox e design robusto è ideale per scopi professionali. Applicazioni comuni sono la rimozione dell'umidità durante la posa del calcestruzzo e lo stoccaggio di carta, alimenti secchi e prodotti chimici, ma queste unità vengono utilizzate anche in lavanderie, studi fotografici, forni ecc.

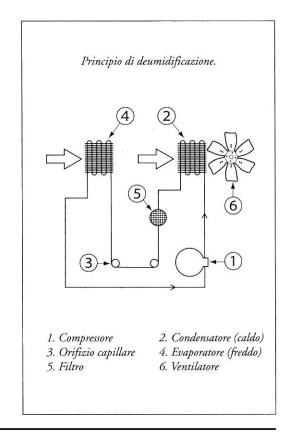
Un'alternativa alla deumidificazione consiste nell'aumentare la ventilazione, ma questa soluzione, che comporta un maggiore consumo energetico per il riscaldamento, non è adatta a processi come la lavorazione di farina, sale, zucchero o altri prodotti in polvere.

Sono disponibili quattro unità con capacità di estrazione massima di acqua dall'aria ambiente compresa da 23 a 88 litri al giorno. L'unità di controllo del clima incorporata può essere equipaggiata con un igrostato (accessorio fornito separatamente su richiesta) che attiva automaticamente l'unità quando è necessaria la deumidificazione. Inoltre, può monitorare lo sbrinamento per garantire la massima sicurezza in caso di funzionamento continuo dell'unità. Il filtro dell'aria, facile da lavare, abbatte la polvere e contribuisce a creare un ambiente migliore per le persone allergiche e sensibili.

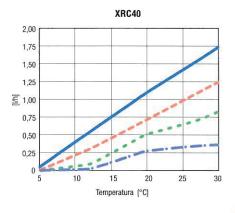
CARATTERISTICHE

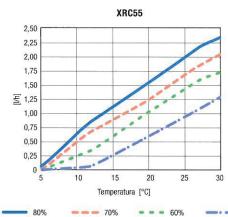
Serie XRC

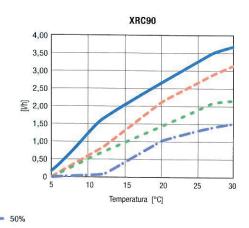
- Serpentina di deumidificazione ad alta efficienza
- 4 misure disponibili per una vasta gamma di applicazioni
- Carter rigido in acciaio inox per uso professionale
- · Ventilatore a bassa rumorosità
- Igrostato per lo spegnimento automatico della macchina all'occorrenza (optional)
- Sistema di sbrinamento elettronico
- Refrigerante ecologico R407C, non danneggia lo strato di ozono
- Impugnature e ruote per la massima facilità di movimento
- Possibilità di scarico continuo dell'acqua











Principio di funzionamento

L'aria ambiente viene convogliata attraverso un filtro dell'aria dal ventilatore, quindi passa attraverso una serpentina di raffreddamento (evaporatore). La temperatura dell'aria diminuisce rapidamente e l'aria umida e calda si condensa sulla serpentina più fredda. Allo sbrinamento,

l'acqua viene raccolta in un serbatoio con livello di sicurezza troppopieno o convogliata all'interno di un tubo flessibile in caso di scarico continuo. L'aria fredda e secca in uscita passa attraverso una seconda fase, una serpentina di riscaldamento, prima di essere reimmes-

sa nel locale. La serpentina di riscaldamento (condensatore) riscalda l'aria a una temperatura leggermente superiore a quella ambiente.

I deumidificatori Munters serie XRC utilizzano il refrigerante R407C per proteggere l'ambiente e lo strato di ozono.

Dati tecnici

Modello		XRC 25	XRC 40	XRC 55	XRC 90
Tensione	[V]	230 VAC monofase		230 VAC e 110 VAC monofase	
	[Hz]	50	50	50	50
Potenza elettrica	[W]	650	800	831	1.205
Consumo	[A]	3	4	7	9
Capacità del serbatoio dell'acqua	[1]	10	10	10	10
Flusso d'aria max	[m ³ /h]	350	500	600	800
Rimozione umidità a 30 °C/80% U.R.	[l/24ore]	23	42	53	88
Temperatura di esercizio	[°C]	Da +5 o +30			
Range di esercizio	[% U.R.]	Da 40 o 100			
Refrigerante		R 407 C			
Dimensioni AxLxP	[mm] [inch]	635×455×370 [25×17.9×14.6]	860×540×460 [33.8×21.3×18.1]	970×650×670 [38.2×25.6×26.4]	985×700×700 [38.8×27.6×27.6]
Peso	[kg] <i>[lb]</i>	34 [74.8]	51 [112.2]	57 [125.4]	63 [138.6]

XRC è un prodotto Munters Europe AB.

Informazioni per l'ordine

XRC-XX-X ad es. XRC-40-E

Codice per la misura specifica 25, 40, 55 o 90

Codice per le versioni regionali

E = Presa europea

U = Presa britannica

