



code	inside diameter		outside diameter		working pressure		burst pressure		weight nominal		bending radius		length max	
	Mm	inch	mm	inch	bar	psi	bar	psi	Kg/m	lbs/ft	Mm	inch	m	ft
1452495	16	5/8	26	1-1/32	10	150	30	450	0,53	0,36	80	3,1	60	200
1451383	20	25/32	30	1-3/16	10	150	30	450	0,62	0,42	100	3,9	60	200
1451430	25	1	35	1-3/8	10	150	30	450	0,74	0,50	125	4,9	60	200
1451421	30	1-3/16	40	1-3/16	10	150	30	450	0,87	0,58	150	5,9	60	200
1451413	51	2	62	2	10	150	30	450	1,44	0,97	250	9,8	60	200
1452509	65	2-9/16	77	3-1/32	10	150	30	450	2,27	1,53	380	14,9	60	200
1451405	70	2-3/4	82	3-15/64	10	150	30	450	2,52	1,69	420	16,5	60	200
1451391	80	3-5/32	93	3-5/32	10	150	30	450	2,91	1,96	480	18,9	60	200
1451448	102	4	116,5	4-9/16	10	150	30	450	4,29	2,88	610	24,0	60	200

Tubo per aspirazione e mandata di olio di oliva

I

Norme di rispondenza del sottostrato: IANESCO n° 232/1 per olio di oliva e n°2947 per latte e yogurt, D.M. 21/03/73 e successive modifiche per alimenti grassi, FDA titolo 21, articolo 177.2600 per alimenti grassi.

Applicazione: tubo spiralato liscio per aspirazione e mandata di olio di oliva e fluidi alimentari grassi.

Sanificazione: massimo 110°C per alcuni minuti con vapore; massimo 50°C per alcuni minuti con acido peracetico all'1%, acido fosforico al 2%, soda caustica al 5%.

Temperatura: da -25° a +100° C.

CONSTRUZIONE

Sottostrato: bianco, liscio, in gomma sintetica di qualità alimentare e assenza di ftalati.

Rinforzo: tessuti sintetici ad alta resistenza e spirale d'acciaio incorporata.

Copertura: blu, liscia (ad impressione tela), in gomma sintetica, resistente ai prodotti alimentari grassi, agli agenti atmosferici e all'abrasione

Marcatura: transfer "IVG Food (logo applicazione)...".

EN

Tank truck hose for the suction and discharge of olive oil

Tube Standards: D.M.(Minister's Decree) 21/3/73 – FDA Title 21, item 177.2600 for fatty foods – IANESCO n. 232/1 for olive oil and n. 2947 for milk and yogurt.

Application: hardwall smooth hose for the suction and the delivery of olive oil and fatty foods.

Sanification: max. 110°C for a few minutes with steam; max. 50°C for a few minutes with 1% peracetic acid, 2% phosphoric acid, 5% caustic soda.

Temperature: from -25°C (-13°F) to +100°C (+212°F)

CONSTRUCTION

Tube: white, smooth, food quality synthetic rubber, No presence of phthalates

Reinforcement: high strength synthetic cord and steel helix wire

Cover: blue, smooth (wrapped finish) synthetic rubber, fat, weathering and abrasion resistant.

Branding: continuous spiral stripe "IVG Food (family logo)...".